



SITOP UPS1100/MOD. DE BATERIA/24V/12AH

SITOP UPS1100 módulo de batería con acumuladores sin mantenimiento cerrados de plomo para módulos SITOP UPS DC 24 V DC 12 Ah
homologación Ex ya no disponibles

Intensidad tensión de carga	
tensión al final de la carga con DC	
• con -10 °C recomendada	28 V
• con 0 °C recomendada	28 V
• con 10 °C recomendada	27,8 V
• con 20 °C recomendada	27,3 V
• con 30 °C recomendada	26,8 V
• con 40 °C recomendada	26,6 V
• con 50 °C recomendada	26,3 V
Salida	
intensidad de salida valor nominal	40 A
corriente de carga máx.	3 A
tensión de salida con DC valor nominal	24 V
Protección	
tipo de protección contra cortocircuito	Fusible para batería 2x 25 A/32 V (fusible plano FKS + portafusible)
tipo de protección contra sobrecarga	Válvula de seguridad
tipo de display para funcionamiento normal	LED verde: batería ok; LED verde intermitente: error o aviso; apagado: no hay comunicación
Seguridad	
clase de protección del material	Clase III
grado de protección IP	IP20
Homologaciones	
certificado de aptitud	
• marcado CE	Sí
• homologación UL	Sí
• como homologación para EE. UU.	cURus-Recognized (UL 1778, CSA C22.2 No. 107.1), File E219627
• homologación CSA	No
• cCSAus, Class 1, Division 2	No
• ATEX	No
certificado de aptitud	
• homologación EAC	Sí
• C-Tick	Sí
• homologación para construcción naval	Sí
homologación naval	ABS, DNV GL
sociedad de clasificación naval	
• American Bureau of Shipping Europe Ltd. (ABS)	Sí
• DNV GL	Sí
condiciones ambientales	
Datos de servicio Observación	En el almacenamiento, montaje y operación de baterías de plomo

	deberán observarse los reglamentos y normas DIN/VDE o las normativas vigentes en el país en cuestión (p.ej. VDE 0510 parte 2/EN 50272-2). La sala donde estén instaladas las baterías deberá disponer de un sistema de ventilación y extracción adecuado. Las posibles fuentes de chispas deberán estar a una distancia mínima de 50 cm.
temperatura ambiente	
• durante el funcionamiento	-15 ... +50 °C
• durante el transporte	-20 ... +50 °C
• durante el almacenamiento	-20 ... +40 °C
pérdida de capacidad temporal relativa con 20 °C en un mes típico	3 %
Vida útil	
vida útil del acumulador de energía	
• típico	reducción a un 80 % de la capacidad original (según EUROBAT)
• con 20 °C típico	4 y
• con 30 °C típico	2 y
• con 40 °C típico	1 y
• con 50 °C típico	0,5 y
temperatura ambiente durante el almacenamiento	Además de la temperatura de almacenamiento y servicio, existen otros factores que influyen decisivamente en la vida útil de la batería, como pueden ser el tiempo de almacenamiento y su estado de carga durante el mismo. Por eso se recomienda almacenar las baterías durante el menos tiempo posible, siempre cargadas al máximo y en un rango de temperatura de 0 a +20 °C.
Mecánica	
tipo de conexión eléctrica	conexión por tornillo
• para fuente de alimentación	1 borne de conexión resp. de 0,5 ... 16 mm ² para + BAT y - BAT
• para circuito de mando y señalización de estado	1 borne de conexión resp. de 0,14 ... 4 mm ²
componente del producto incluido en el volumen de suministro	Paquete con fusible FKS 25 A
anchura de la caja	253 mm
altura de la caja	186 mm
profundidad de la caja	110 mm
ancho de montaje	253 mm
altura de montaje	201 mm
distancia que debe respetarse	
• arriba	15 mm
• abajo	0 mm
• izquierda	0 mm
• derecha	0 mm
tipo de fijación	
• montaje en pared	Sí
• montaje en perfil DIN	No
• montaje en perfil soporte S7	No
tipo de fijación	atornillable a superficie plana (ojo de cerradura para colgar en tornillos M4)
peso neto	9,8 kg
número de células	12
capacidad de la batería	12 A·h
notas adicionales	Siempre que no se diga lo contrario, son aplicables todos los datos para la tensión nominal de entrada y una temperatura ambiente de +25 °C

